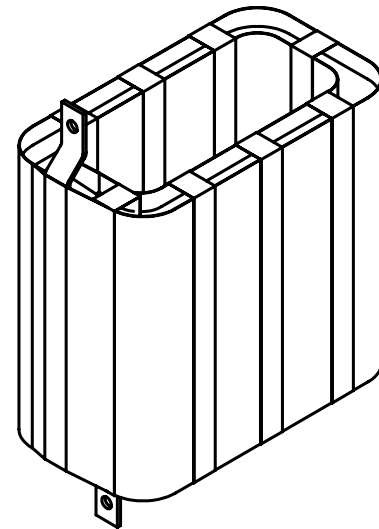


Изометрия
М1:5



- 1 * Размеры для справок.
2 Паять поз. 1 луженую шину Н1 по краю ленты. Ленту медную 0,5х200 мм поз. 5 предварительно лудить на ширину шины припоем ПОС-40 с флюсом.
3 Мотать первые 3 слоя изоляции синтофлекс-515 шириной 230 мм (изготовить из рулона) на матрицу (415х193х86 мм) намоточного станка. Ленту медную 0,3х200 мм поз. 5 мотать в катушку с межвитковой изоляцией синтофлекс-515 шириной 230 мм поз. 6 в один слой.
4 Количество витков 44.
5 Паять поз. 2 луженую шину К1 по краю ленты. Ленту медную поз. 5 предварительно лудить. Допустимо на выводах шин использовать гальванику оловом.
6 Допускается устанавливать шины выводов по центру катушки.
7 Уложить внешнюю изоляцию синтофлекс-515 шириной 230 мм поз. 6 в 3 слоя.
8 Длина медной ленты 30 м.
9 Допускается использовать пленкоэлектротекстолит ПЭК 0,45 мм как внешнюю изоляцию в 2 слоя.
10 Стеклолентой поз. 7 обвязать обмотку в 2 слоя, как показано на главном виде.
11 Зафиксировать шины с помощью стеклоленты поз. 7.
12 Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кучумов			
Пров.	Скворцов			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Денисов			

АЕГЭ.151.01.13.020СБ				
Обмотка первичная Сборочный чертеж	Лист		Масса	Масштаб
			16,1	1:2,5
	Лист		Листов 1	
		ООО "АЕГЭ"		